

## Giessbeton-Technik

Unser Produzent „VillaRocca“ fertigt Betonmöbel aus selbstverdichtendem Giessbeton SVB in hochstehender Qualität mit ästhetischem Wert. Jedes Produkt ist ein unvergleichliches Unikat und wird individuell hergestellt.

### Schalungsbau

Ein perfekter Schalungsbau ist Voraussetzung für ein hochwertiges Produkt mit perfekter Oberfläche.

In der hauseigenen Schreinerei fabrizieren Möbelschreiner exakte und passgenaue Schalungen.

Als Schalungsmaterial dienen Multiplexplatten mit speziell starken Melaminharz-Beschichtungen oder Strukturplatten.

Alle erforderlichen Ausschnitte werden bereits in der Schalung ausgespart und Einlagen platziert.

Die Schalung muss sorgfältig gereinigt und entfettet werden.

Selbst komplexe und grossflächige Bauteile können aus einem Guss gefertigt werden. Es ist zwingend, die Logistik am Bau entsprechend mit einzubeziehen.

### Beton-Zusammensetzung

Verschiedene Korngrössen und Steinsorten werden je nach Objekt verwendet.

Zwei Arten von Zement dienen als Basis:

Grau-Zement (FSG) als Basis ergibt einen warmen Grauton und kann mit Schwarz- oder Farbpigmenten farblich verändert werden.

Weiss-Zement (FSW) als Basis ergibt reinweiss oder mit Anteilen von Schwarz-Pigmenten einen eher kühlen Grauton. FSW kann ebenfalls mit Farbpigmenten farblich verändert werden.

### Armierung

Statisch berechnete und passgenaue Armierungskörbe werden stabil verschweisst und in die Schalung eingebaut.

Diese Armierungseinlagen übernehmen die Tragfähigkeit am Einsatzort, aber auch für den Transport.

Zur Gewichtsreduktion werden wo immer möglich Hart-schaum-Volumenkörper eingelegt.

Sämtliche Einlagen werden in die Schalung eingebaut, bzw. Aussparungen vorgesehen. Sie dürfen von der Armierung nicht tangiert werden.

.01



.02



.03



.04

## Misch-Verfahren



Spezielle Beton-Rezepturen und Zusatzstoffe gewährleisten ein gleichmässiges Fließen der Betonmasse. Der Beton braucht exakt die richtige Konsistenz, um in jede Ecke sowie um Armierungen und Aussparungen fließen zu können.

Selbstverdichtender Beton SVB wird weder gerüttelt noch vibriert. SVB weist eine perfekte, glatte Oberfläche auf. Blasenbildungen lassen sich nie ganz ausschliessen.

Der Mischvorgang erfordert vom Betonarbeiter jahrelange Erfahrung und grösste Sorgfalt - auch mit der Beigabe der genau abgemessenen Zusatzstoffe und Farb-Pigmente.

.05

## Giess-Verfahren



Vorsichtig wird die fertig angemischte Betonmasse in die vorbereitete Schalung gegossen, bis leicht über die Schalung.

Die frisch gegossene Oberfläche wird danach nass gehalten, um zu verhindern, dass sich eine Oberflächenschale bildet, welche das Austreten von aufsteigenden Luftbläschen verhindert.

Nach dem Aushärten wird das überstehende Material schalungsbündig abgeschliffen.

Mit überschüssiger Betonmasse werden Kundenmuster oder Dekorationsartikel gegossen.

.06

## Ausschalen



Ausgeschalt werden kann bereits am Tag nach dem Guss. Je länger ein Objekt in der Schalung bleibt, desto dunkler wird die Oberfläche.

Genauso vorsichtig wie bei den bisherigen Arbeiten muss auch die Schalung entfernt werden.

Schraube für Schraube wird gelöst und Stück für Stück entfernt. Mit dem Kran werden die schweren Teile vorsichtig in die gewünschte Position gebracht oder gedreht.

Das Objekt wird genau geprüft, allfällige Brauen entfernt und Kanten leicht nachgeschliffen (verputzt).

.07

## Oberflächen-Behandlung



Je nach Verwendungszweck, gewünschter Optik und Haptik, kann bei schalungsglatte Oberfläche zwischen folgenden Behandlungsarten gewählt werden:

- |               |  |
|---------------|--|
| Oberflächen:  | schalungsglatt matt<br>schalungsglatt poliert<br>gesäuert und leicht geschliffen |
| Behandlungen: | imprägniert (Standard)<br>geölt<br>gewachst<br>ev. versiegelt (nur bei gesäuert) |